

UNSERE TECHNOLOGIE UND UNSER
KNOW-HOW SIND IHRE LÖSUNG

MASCHINENPARK



HSC-Fräsen

Arbeitsbereich (mm)

KERN MicroHD	5-achsig, Koordinatenschleifen, Palettenwechsler	350 x 220 x 250
HSC 30 linear (1)	5-achsig, Schwenkrundtisch	320 x 300 x 280
HSC 30 linear (2)	5-achsig, Schwenkrundtisch, Palettenwechsler	320 x 300 x 280
Röders RXP 500	Hartfräsen Graphitabsaugung	500 x 400 x 240

Fräsen

DMU 60 eVo linear (1)	5-achsig, Schwenkrundtisch mit Palettenwechsler	600 x 500 x 500
DMU 60 eVo linear (2)	5-achsig, Schwenkrundtisch mit Palettenwechsler	600 x 500 x 500
DMU 40 eVo	5-achsig Schwenkrundtisch	400 x 400 x 375
DMU 75 monoBlock	5-achsig, Schwenkrundtisch	750 x 650 x 560
Hurco VMX 42	5-achsig	1060 x 610 x 610
Hurco VMX 42	3-achsig	1060 x 610 x 610
Hurco VMX 30	3-achsig	760 x 510 x 610
Hurco VMX 30i	3-achsig	1270 x 508 x 508
Fehlmann (1) Picomax 54 Top	Fräs- und Bohrmaschine	500 x 260 x 550
Fehlmann (2) Picomax 54 Top	Fräs- und Bohrmaschine	500 x 260 x 550
Deckel FP 2 (1)		390 x 190 x 390
Deckel FP 2 (2)		390 x 190 x 390

Dreh-Fräsen

Arbeitsbereich
(mm)

DMG MORI CTX beta 800 TC	6-Seiten Komplettbearbeitung	Ø 500 x 750
DMG MORI CLX 450 TC (1)	6-Seiten Komplettbearbeitung	Ø 400 x 1.100
DMG MORI CLX 450 TC (2)	6-Seiten Komplettbearbeitung	Ø 400 x 1.100

Harddrehen - Hochpräzisionsdrehen

Hembrug Mikroturn 100	Hydrostatische Führungen, Messtaster	Ø 380 x 350
------------------------------	---	--------------------

Drehen

CLX 350	angetriebene Werkzeuge, Y-Achse	Ø 320 x 530
Gildemeister NEF 600		Ø 500 x 1.250
Gildemeister CTX 400	angetriebene Werkzeuge, C-Achse	Ø 200 x 600
Gildemeister CTX 200	angetriebene Werkzeuge C-Achse	Ø 160 x 350
GDW Zugspindeldrehmaschine LZ 350	Spannzangeneinrichtung Exzenterfutter	Ø 200 x 750
GDW Zugspindeldrehmaschine LZ 280S		Ø 160 x 670
Böhringer VDF		Ø 400 x 1.100

Drahterodieren

AGIE-Cut excellence 2	Feindrahtführung Ø 0,1 Oberflächengüte Ra = 0,1 µm	350 x 250 x 256
AGIE-Cut evolution 2	Feindrahtführung Ø 0,2 Oberflächengüte Ra = 0,2 µm	350 x 250 x 256
Agie Progress 3		500 x 350 x 420

Drahterodieren

Arbeitsbereich (mm)

GF CUT 2000X	Feindrahtführung ø 0,1 Oberflächengüte Ra = 0,08 µm, Zu- satzachse, Palettenwechsler	350 x 250 x 256
GF CUT 3000	Feindrahtführung ø 0,07 Oberflächengüte Ra = 0,08 µm	500 x 350 x 256
GF CUT 3000	Feindrahtführung ø 0,07 Oberflächengüte Ra = 0,08 µm Palettenwechsler	500 x 350 x 256
GF CUT 3000S	Feindrahtführung ø 0,07 Oberflächengüte Ra = 0,08 µm Palettenwechsler	500 x 350 x 256
GF CUT 3000X	Feindrahtführung ø 0,05 Oberflächengüte Ra = 0,08 µm	500 x 350 x 256
GF CUT 1000 OilTech	Feindrahtführung ø 0,02 Oberflächengüte Ra = 0,05 µm	200 x 160 x 100

Senkerodieren

AGIETRON HYPERSPARK 2	C-Achse, Palettensystem	350 x 250 x 350
GF FORM X 600	C-Achse, Palettensystem	600 x 400 x 500
GF FORM X 600	C-Achse, Palettensystem Palettenwechsler	600 x 400 x 500

Startlocherodieren

AGIEDRILL Startlocherodieranlage	Bohrungen ø 0,2 - ø 3,0	300 x 200 x 300
CASTEK Startlochbohrmaschine SD 16B	Bohrungen ø 0,3 - ø 3,0	300 x 200 x 200
Huber 600 OCT	Bohrungen ø 0,1 - ø 3,0	600 x 400 x 300

Koordinatenschleifen

Hauser S40 CNC	9.000-160.000 U/min	650 x 460 (Fahrweg)
-----------------------	---------------------	------------------------

Rundschleifen

Arbeitsbereich (mm)

Studer S40-4 CNC	Bahnsteuerung zum Profilschleifen und Scheibenprofilieren	ø 250 x 650
Weiss W11-650	Außen-, Plan- und Innenrundschleifen	ø 300 x 650

Flachschleifen

Okamoto ACC 42-SAiQ	CNC- Flach- und Profilschleifmaschine	400 x 200
ASYST CNC AE 525 Duo Grind	CNC-Profilschleifmaschine gesteuerter Rundtakttisch	600 x 230
Jung JF 520 MS	Diaformgerät Sinusmagnetplatte	600 x 200
Jung JF 520 D	Sinusmagnetplatte	600 x 200
Jung HF 50 RD	Diaformgerät Sinusmagnetplatte	500 x 200
Jung HFR 30 HR	Horizontal-Rundtisch	ø 350 x 160
Stöckel FLS 15/60 NC-T		1500x600
ABA/FFU 750/50		750 x 500
ABA/FFU 1500/75		1.500 x 750
Stöckel FLS 15/60 NC-T		1.500 x 600

Honen

Sunnen MBC 1800-G		von ø 1,5-100,0
--------------------------	--	-----------------

Laserbeschriften

Rofin Baasel Lasertech	gesteuerte Rundachse	
-------------------------------	----------------------	--

KWS

Diverses		Arbeitsbereich (mm)
Bohrmaschinen		bis ø 50
Gewindeschneidmaschine		
Bandsäge horizontal HBS 500S		500 x 320
Bügelsäge		ø 180
Schweißen mit Schutzgas und elektrisch		
Härte- und Anlassöfen	bis max. 1000°	
Induktive Härte- und Lötanlage		
Pressen		
Hydraulikpresse Exner EX40-S	Druck 400 kN (40 t)	
Werkzeug-Probierpresse Hessmert POS 200.4	Druck 2.000 kN (200 t)	
Hydraulikpresse Dunkes HZS 63	Druck 630 kN (60 t)	
Oberfläche		
Sandstrahlanlagen		
Poliermaschinen		

Messen	Arbeitsbereich (mm)
Zeiss PRISMO Ultra	Scanning Messkopf VAST gold x=900 y=1.300 z=650
Zeiss CNC-Koordinaten-Messmaschine ACCURA II	VAST XTR x=900 y=1.200 z=800
Zeiss Koordinaten Messmaschine ScanMax	manuelles Messzentrum mit scannendem Messsystem x=850 y=400 z=470
Mahr Video Messmikroskop MM320	
Werkzeugvoreinstellgerät UNO 20/40	
Zoller Einstell- und Messgerät V400	x=160 z=400 Ø=320
Mahr Höhenmessgeräte 817 CLM-2D	bis 600
Tesa Mikrohite Höhenmessgerät	bis 670
Mahr Rauhigkeitsmessgerät MarSurf M 400	
Hommel-Tester T6 D / LV-2-50 Oberflächenmessgerät	
Konturenmessgerät Conturograph CV 200	
Konturenmessgerät ConturoMatic T2	
Wolpert Härteprüfgerät nach Rockwell	Prüflast 15 - 150 kg

Automation

Robot CRX10iAL	6-Achsen	
----------------	----------	--

KWS

KWS Kölle GmbH Werkzeugbau-Sonderfertigung
Lindenstraße 16 | 87665 Mauerstetten
+49 8341 9043-0 | www.kws-koelle.de



Maschinenliste



Maschinenliste V202601